ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

Αριθμ. Πρωτ.:

ΠΡΟΣ

ΑΙΤΗΣΗ ΟΡΚΩΜΟΣΙΑΣ

ΤΗΝ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ

ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΗΤΡΩΟΥ:

ΕΠΩΝΥΜΟ:

ΟΝΟΜΑ

ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ:

ΟΝΟΜΑ ΜΗΤΕΡΑΣ:

ΕΤΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ:

ΗΜ/ΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: \_\_\_/ /19

ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:

Δ/ΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ (οδός, Αριθμός, ΤΚ, Πόλη/Περιοχή): ………………………………………………………….

ΤΗΛ. ΟΙΚΙΑΣ: ΚΙΝ:

E-MAIL ADDRESS: @

Α.Δ.Τ.:

Παρακαλώ να με συμπεριλάβετε στους φοιτητές που θα

ορκιστούν στις **09** **Ιουλίου 2021.**

Θα παραστώ στην διαδικασία της ορκωμοσίας ( Ναι / Όχι )

ΔΗΛΩΣΗ:

Δηλώνω υπεύθυνα ότι δεν χρωστώ βιβλία στη Βιβλιοθήκη του Τμήματος

Τρίπολη, / /2021

Ο/Η

ΑΙΤΩΝ/ΑΙΤΟΥΣΑ